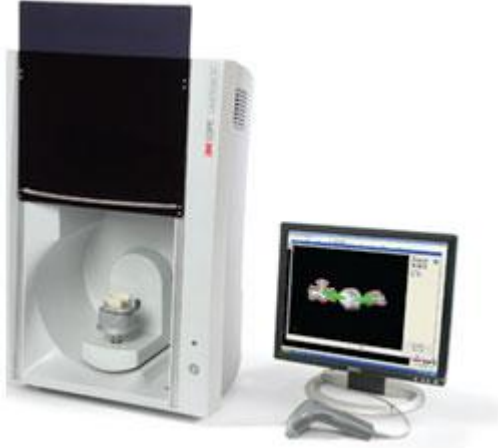


**3M ESPE**  
**Lava™**  
Crowns and Bridges



Cada día, más odontólogos le piden a su laboratorio la marca Lava de 3M ESPE. Las restauraciones Lava son fabricadas a partir de óxido de zirconio Lava, diseñadas y fresadas con el innovador sistema CAD/CAM de Lava. La combinación de los materiales utilizados y los procedimientos de fresado de precisión produce restauraciones resistentes con un excelente ajuste marginal.

Ejemplo:



**Existe óxido de zirconio. Y aparte, existe óxido de zirconio Lava™.**

No todos los óxidos de zirconio son iguales. Sí, el óxido de zirconio puede ser similar desde un punto de vista químico, pero una vez procesado, sus propiedades mecánicas y ópticas pueden ser significativamente diferentes. Esto, a su vez, puede suponer una diferencia significativa en la restauración final que les ofrece a sus pacientes.



Su laboratorio REYTEK ahora cuenta con toda esta tecnología y la pone a su alcance comuníquese con su agente de ventas para saber más acerca de cómo trabajamos.

**ESTAMOS A SUS ÓRDENES.**

 **Reytek**<sup>MR</sup>  
LABORATORIO DENTAL

[www.reyteklab.com](http://www.reyteklab.com)

# Preparación Clínica

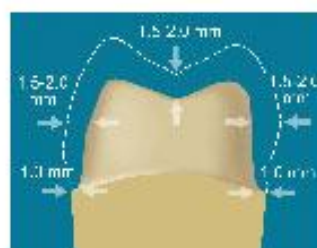
*Para asegurar el éxito clínico, se recomiendan los siguientes desgastes para obtener el espesor mínimo adecuado de la estructura de zirconia.*

## Preparación



### Coronas anteriores:

- Reducción incisal de 1.5-2.0 mm.
- Reducción labial y lingual de 1.0-1.5 mm.
- Redondeo de los ángulos internos de la terminación.
- Terminación en chaflán.



### Coronas posteriores:

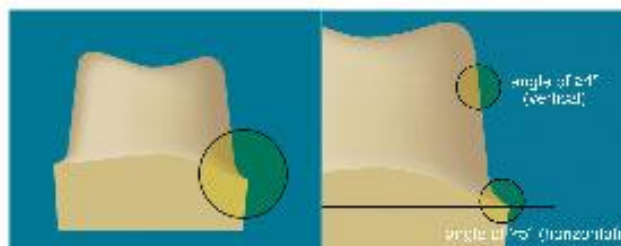
- Reducción oclusal e incisal de 1.5-2.0 mm.
- Reducción axial de 1.0-2.0 mm.
- Redondeo de los ángulos internos de la terminación.
- Terminación en chaflán.

La preparación óptima de la terminación es hombro con ángulo interno redondeado sin bisel o chaflán.

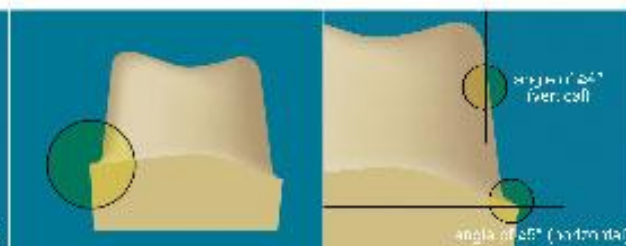
El ángulo de la preparación en la terminación debe ser de  $>5^\circ$  (horizontal). El ángulo de preparación de la terminación (vertical) debe ser de  $>= 4^\circ$ . El ángulo interno del hombro se debe preparar con un contorno redondeado.

Se recomienda utilizar una fresa recta de punta redonda.

## Preparación de chaflán



## Preparación de hombro



## Contraindicaciones

No se recomienda una terminación continua sin delimitar el margen pues no proveerá la reducción adecuada para el montaje de porcelana. Tampoco se recomienda una terminación acanalada pues el borde exterior o línea de terminación del chaflán u hombro no podrá ser detectado por el escáner.

Se deben evitar preparaciones con zonas retentivas (undercut) y terminaciones en hombro con ángulo de  $90^\circ$ .

