

Adhesión y cementado

Adhesión

- Asiente suavemente la reconstrucción sobre el diente preparado y evalúe los contactos proximales, el ajuste y la estética antes de la colocación.
- Tras una prueba intraoral, limpie la superficie interna de la reconstrucción aplicando ácido fosfórico al 37% durante 15–20 segundos. Enjuague con agua y seque.
- Está documentado que Procera® cementa mediante adhesión con resina modificada con fosfato. Es muy recomendable que utilice este sistema.
- Aplique los diversos componentes del sistema adhesivo a la superficie de la preparación y a la superficie interna de la reconstrucción según las recomendaciones del fabricante.
- Retire el exceso, solidifique, y realice la limpieza final según las recomendaciones del fabricante.

Nota: Procera® Laminate debe ser adherida.



Cementado

- La rugosidad de la superficie interna Procera® es similar a la de la superficie de la porcelana después del grabado y, por lo tanto, ofrece una resistencia excepcional del cementado sin más preparación.
- Considere la translucidez de la restauración y el material adhesivo al cementar la zona anterior.
- Aplique el material seleccionado en la corona Procera® Crown o en el puente Procera® Bridge.
- Ajuste la restauración presionando con el dedo.
- Retire con suavidad cualquier resto de cemento de los márgenes.



*Ilustraciones de los productos no dibujadas a escala.
Para obtener más información consulte el manual NobelEsthetic™.*



17915 ES 0608 Impreso en Suecia. © Nobel Biocare Services AG, 2006. Nobel Biocare, el logotipo Nobel Biocare y todas las demás marcas mencionadas en este documento son marcas del grupo Nobel Biocare, a menos que se especifique lo contrario o que se deduzca claramente del contexto en algún caso determinado.

Preparación del diente

Procera® sólo requiere sus técnicas de preparación convencionales, un chamfer moderado y líneas de terminación redondeadas. Hay kits de preparación disponibles para las restauraciones Procera®.



Procera® Preparation Kit ref. 32717



Procera® Laminate
Preparation Kit ref. 34117

Procera® Laminate Alúmina

- Use técnicas generales de preparación.
- La preparación se caracteriza por márgenes delgados.
- En general, deberá realizar una reducción a fin de:
 - Eliminar ángulos y bordes agudos.
 - Establecer paredes axiales cónicas.
 - Proporcionar un espacio adecuado para la cofia y la cerámica dental NobelRondo™.
- Se recomienda una reducción conservadora (de 0,5 mm a 0,7 mm).
- Amplíe la preparación palatal desde 1 mm (mínimo) hasta 3 mm (máximo).
- Puede ampliar la preparación más allá de los puntos de contacto hasta un máximo de 1 mm.

Nota: El núcleo de la carilla tiene un grosor de sólo 0,25 mm.
Procera® Laminate debe ser adherida.



Procera® Crown Zirconia y alúmina

Procera® Crown en la zona anterior y posterior

- Elimine bordes cortantes, zonas retentivas, pendientes, y bultos.
- Prepare los dientes con una profundidad de reducción dental de 0,8 mm a 1,5 mm.
- La preparación se caracteriza por márgenes delgados.
- Proporcionar un espacio adecuado para la cofia y la cerámica dental NobelRondo™.

Procera® Crown en la zona posterior

- Mantenga la superficie oclusal lo más uniforme posible.
- Evite crear una fosa/cavidad profunda.
- Proporcione una reducción oclusal suficiente (1,5 mm a 2 mm).
- Realice el fresado de un chamfer para lograr una conicidad de 5° a 15° durante la reducción de la pared axial.



Procera® Bridge Zirconia y alúmina

- Elimine bordes cortantes, zonas retentivas, pendientes, y bultos.
- La preparación se caracteriza por márgenes delgados.
- Establezca paredes axiales cónicas.
- Proporcione un espacio adecuado para la cofia y la cerámica dental NobelRondo™.

Procera® Bridge en la zona anterior

- Prepare los dientes con una profundidad de reducción dental de 0,8 mm a 1,5 mm.
- La preparación se caracteriza por márgenes delgados.
- Prepare los dientes para permitir un puente con una altura de conector de al menos 3 mm.

Procera® Bridge en la zona posterior

- Mantenga la superficie oclusal lo más uniforme posible.
- Proporcione una reducción oclusal suficiente (1,5 mm a 2 mm).
- Realice el fresado de un chamfer para lograr una conicidad de 5° a 15° durante la reducción de la pared axial.

